

## 100 KVA

<b>TENSION NOMINALE</b>	400 V triphasé + neutre
<b>FRÉQUENCE NOMINALE</b>	50 hz
<b>FACTEUR DE PUISSANCE</b>	0,8
<b>VITESSE DE ROTATION NOMINALE</b>	1500 tr/min
<b>INTENSITÉ MAXIMUM DISPONIBLE</b>	168.00 A
<b>LONGUEUR</b>	2414 mm
<b>LARGEUR</b>	1087 mm
<b>HAUTEUR</b>	1683 mm
<b>POIDS</b>	1500 kg (hors remorque)

## DESCRIPTION

Modèle : GSW115P

Moteur : 1104D-E44TAG2 (Stage IIIA)

Alternateur : ECP 34 2S

- Démarrage manuel ou automatique
- Livré avec liquides moteur et batterie

### Selon les directives suivantes :

Directive machines : 2006/42/CE

Directive basse tension : 2006/95/CE

Directive CEM : 2004/108/CE

Directive émissions sonores : 2000/14/CE

Directive émission de gaz : 2004/26/CE



## PUISSANCES

PUISSANCE	kVA	kVe
<b>NOMINALE - PRP</b>	106.00	83.00
<b>SECOURS - LTP</b>	116.10	91.70

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

<b>MARQUE</b>	PERKINS
<b>MODÈLE</b>	1104D-E44TAG2 (Stage IIIA)
<b>TYPE DE REFROIDISSEMENT</b>	Eau
<b>RADIATEUR ATTELÉ AVEC VENTILATEUR MÉCANIQUE</b>	
<b>TYPE D'ASPIRATION</b>	Turbo
<b>VITESSE DE ROTATION</b>	1500 tr/min
<b>NOMBRE DE CYLINDRES</b>	4
<b>DISPOSITION DES CYLINDRES</b>	En ligne
<b>CYLINDRÉE</b>	4400 cm <sup>3</sup>
<b>COURSE</b>	127 mm
<b>ALÉSAGE</b>	105 mm
<b>VITESSE DE PISTONS</b>	6.35 m/s
<b>TAUX DE COMPRESSION</b>	18.30
<b>TYPE DE RÉGULATION DE VITESSE</b>	Electronique
<b>VARIATION DE VITESSE EN RÉGIME STABLE</b>	0.50 %
<b>PUISSANCE MÉCANIQUE NETTE PRP</b>	92.10 KWm
<b>PUISSANCE MÉCANIQUE NETTE LTP</b>	101.60 KWm
<b>IMPACT DE CHARGE MAXIMUM (% DE PRP)</b>	70

## CONSOMMATION DE CARBURANT

<b>CONSOMMATION À 100% DE PRP</b>	24.50 l/h
<b>CONSOMMATION À 75% DE PRP</b>	19.80 l/h
<b>CONSOMMATION À 50% DE PRP</b>	13.20 l/h
<b>CONSOMMATION À 25% DE PRP</b>	0.00 l/h
<b>CONSO SPÉCIFIQUE À 100% DE PRP</b>	212.00 g/KWh

## SYSTÈME DE LUBRIFICATION

<b>CAPACITÉ DU CARTER D'HUILE</b>	10.00 L
<b>CONSOMMATION D'HUILE À 100% DE PRP</b>	0.30 % de cons carburant

## ADMISSION / REFOULEMENT D'AIR

<b>DÉBIT D'AIR DE COMBUSTION (PRP)</b>	385 m3/h
<b>DÉBIT D'AIR DE COMBUSTION (LTP)</b>	393 m3/h
<b>DÉBIT D'AIR DE REFROIDISSEMENT (PRP)</b>	9108.00 m3/h
<b>DÉBIT D'AIR DE REFROIDISSEMENT (LTP)</b>	9108.00 m3/h
<b>DÉBIT DES GAZ D'ÉCHAPPEMENT (LTP)</b>	992.00 m3/h
<b>TEMPÉRATURE DES GAZ D'ÉCHAPPEMENT (LTP)</b>	506°C

## SYSTÈME ÉLECTRIQUE

<b>TENSION DES BATTERIES DE DÉMARRAGE</b>	12.00 Volt
<b>CAPACITÉ DES BATTERIES DE DÉMARRAGE</b>	70.00 Ah
<b>CAPACITÉ DE L'ALTERNATEUR DE CHARGE</b>	65.00 Ah
<b>DÉMARREUR ÉLECTRIQUE SUR COURONNE DENTÉE DU MOTEUR</b>	

## ACCESSOIRES / ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES

Pompe de vidange manuelle.

Système de préchauffage du moteur alimenté en 230 V (seulement pour groupe avec coffret automatique).

Grilles de protection du ventilateur et des parties tournantes.

## ALTERNATEUR

<b>MARQUE</b>	MECCALTE
<b>MODÈLE</b>	ECP 34 2S
<b>NOMBRE DE PHASES</b>	3
<b>TYPE</b>	Synchrone
<b>NOMBRE DE PÔLES</b>	4 pôles, pas 2/3
<b>CLASSE D'ISOLEMENT</b>	H
<b>CLASSE DE TEMPÉRATURE</b>	H

## CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUE

<b>PUISSANCE PRP À 27°C</b>	105 kVA
<b>PUISSANCE LTP À 27°C</b>	116 kVA
<b>TENSION NOMINALE</b>	400 Volt
<b>FRÉQUENCE NOMINALE</b>	50 Hz
<b>FACTEUR DE PUISSANCE</b>	0.8
<b>RENDEMENT À 3/4 DE PRP</b>	92.50%
<b>RENDEMENT À 4/4 DE PRP</b>	92.20%
<b>CAPACITÉ DE COURT-CIRCUIT</b>	300.00 % de In
<b>ALTITUDE DE RÉFÉRENCE</b>	<1000 m
<b>RÉACTANCE LONGITUDINALE TRANSITOIRE SATURÉE (X'D)</b>	15.40%
<b>RÉACTANCE LONGITUDINALE SUBTRANSITOIRE SATURÉE (X''D)</b>	4.99%
<b>RÉACTANCE LONGITUDINALE SYNCHRONES NON SATURÉE (XD)</b>	236.90%
<b>RÉACTANCE TRANSVERSALE SYNCHRONES NON SATURÉE (XQ)</b>	154.10%
<b>TAUX D'HARMONIQUE À VIDE (TGH/THC)</b>	2.80%
<b>FORME D'ONDE : NEMA = TIF - TGH/THC</b>	40.00%
<b>FORME D'ONDE : CEI = FHT - TGH/THC</b>	2.00

## RÉGULATION DE TENSION ET EXCITATION

<b>TYPE D'EXCITATION</b>	MAUX
<b>MODÈLE DE RÉGULATEUR DE TENSION</b>	Electronique DSR
<b>VARIATION DE TENSION EN RÉGIME</b>	1.00 %

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE

<b>DÉGRÉE DE PROTECTION IP</b>	23
<b>MONTAGE</b>	Mono palier
<b>TYPE DE CONSTRUCTION</b>	Abrité, grillagé
<b>ENROULEMENT</b>	Standard
<b>VOLUME D'AIR DE REFROIDISSEMENT</b>	19 m3/min
<b>ACCOUPLLEMENT DIRECT PAR DISQUES FLEXIBLES</b>	

## CHÂSSIS

### Caractéristiques générales

Structure en acier monobloc mécano soudée.

Renforts latéraux.

Support de fixation du radiateur de refroidissement.

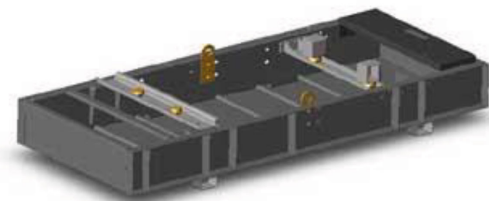
Traverse et cales de mise à niveau du moteur et de l'alternateur.

Anneaux de levage.

Ensemble moteur + alternateur accouplé par disque flexible et flasque de protection.

Rétention des fluides moteur : carburant, huile, liquide de refroidissement.

Pieds de fixation permettant la manutention par chariot élévateur ou transpalette.



### Plots anti vibratiles

2 Plots anti-vibratiles installés entre le moteur et le châssis.

2 Plots anti-vibratiles installés entre l'alternateur et le châssis



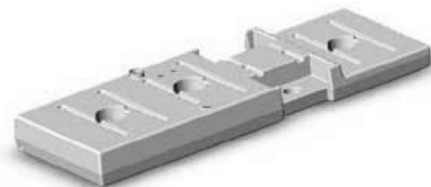
### Réservoir de carburant

Réalisé en polypropylène haute densité de capacité : 209 litres.

Equipé d'un large bouchon de remplissage, de 2 piquages 1" et d'un bouchon de vidange.

Sonde électrique de niveau proportionnelle et contact de niveau bas.

Event de décompression.



Vanne carburant trois voies pour le raccordement rapide à un réservoir externe en cas de chantier de longue durée.



## CAPOTAGE INSONORISANT

### Caractéristiques générales

Pressions sonores :

79 dB à 1m

67 dB à 7m

64 dB à 10m

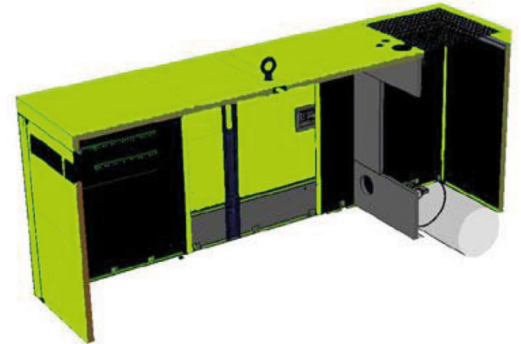
Puissance acoustique : 97 LWA

Niveau sonore mesuré selon la norme NF EN ISO 3744 : 2012.

Il est composé d'une structure métallique, de panneaux acoustiques, d'entrée et sortie d'air et de silencieux

d'échappement résidentiel intégré au capotage.

Un arceau et anneaux de manutention largement dimensionnés pour une manutention aisée.



### Parois

Panneaux modulaires en acier électro-zingué pliés à la presse.

Revêtement époxy couleur vert

Doublage en laine minérale insonorisante type Spintex – HP 353-144.

Réaction au feu : M0.

Epaisseur : 40mm.

Densité moyenne : 144Kg/m<sup>3</sup>.

Température d'emploi : Jusqu'à 750 °C en régime continu

### Portes et accès

Pour la gamme de 10 à 220 KVA, 2 portes acoustiques sont installées de part et d'autre du capotage afin

d'offrir un accès aisé au groupe électrogène lors de la maintenance.

Une porte d'accès au tableau de contrôle commande est installée sur le côté du capotage. Une vitre intégrée permet la visualisation de la carte de contrôle porte fermée.

Des réservations sont disponibles pour le passage des câbles et les canalisations de carburant.

Un système de serrure à clé Pass permet l'ouverture et fermeture des portes.



## EQUIPEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Un bornier de puissance est disponible pour une utilisation de la puissance totale de la machine. Ces connexions sont protégées par une porte en plexiglass.

Kit de 5 prises avec disjoncteurs différentiels de protection : prises homologuées CE, protégées chacune par un disjoncteur adapté et qui permettent de connecter facilement les machines à alimenter.

Indice de protection = IP44

### Détails des prises :

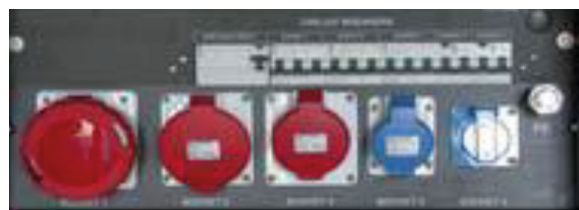
1 prise 3P + N + T de 63A

1 prise 3P + N + T de 32A

1 prise 3P + N + T de 16A

1 prise 2P + T de 16A

1 prise SCHUKO 2P + T de 16A



Un piquet de terre galvanisé est fourni pour permettre le raccordement du groupe sur le site d'utilisation.

